


粘贴玻璃的最短硬化时间


**注意!**

- 为安全起见, 安装挡风玻璃和后窗玻璃时, 电器方面请只使用带以下所示名称的绝缘型双组份粘接剂。
- 只有最短硬化时间结束后汽车才能可靠运行, 也才允许投入运行。

车窗玻璃类型	车辆	密封胶	最少硬化时间, 单位: 小时
挡风玻璃	带安全气囊	双组份车窗玻璃粘接剂套件 -D 004 660 M2-	2
后窗玻璃		双组份车窗玻璃粘接剂套件 -D 004 660 M2-	2
侧窗玻璃		单组份玻璃粘接剂 -DH 009 100 03-	3

清洁密封胶污物

推荐使用除胶剂 D 002 000 10 作为清洁剂。在进行清洁工作时, 必须遵守安全规程。

**注意!**

在清洁汽车的车内空间时, 不允许向外推刚刚装好的车窗玻璃。

油漆表面

- 首先用一块干抹布清洁油漆表面。用除胶剂 D 002 000 10 清除残余污物。

塑料饰板

- 让密封胶硬化 (约 1 小时), 然后撕下。

车窗玻璃修理

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 车窗玻璃维修套件 -VAS 1993- 或 -VAS 6092-



提示

- ◆ 因石头撞击而损坏的挡风玻璃可以通过车窗玻璃维修套件 -VAS 6092- 和 Talon 维修树脂 -VAS 1993/2- 来修理。
- ◆ 这样的损坏不能超过特定的尺寸和位置，不能在远视区内。
- ◆ 有关使用的详细内容，请参见每个工具箱随附的使用说明书。

VAS 6092



W00-10412

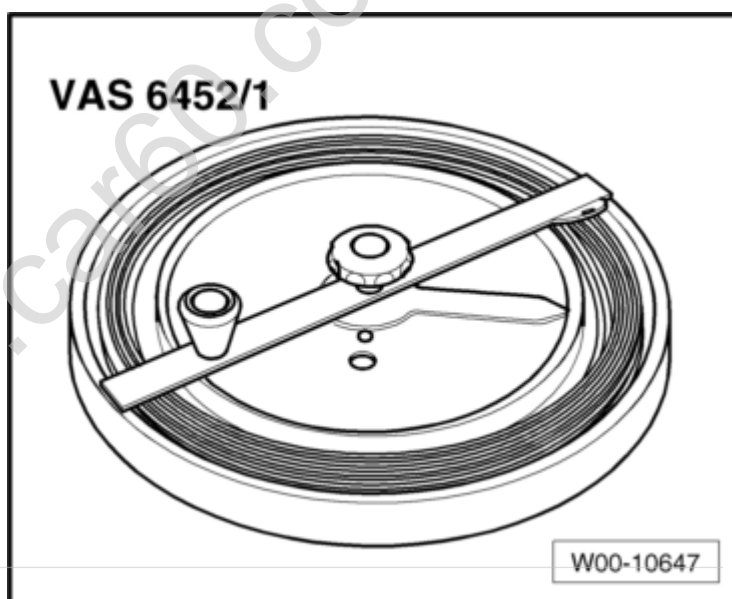
粘贴玻璃的安装说明

所需要的专用工具和维修设备

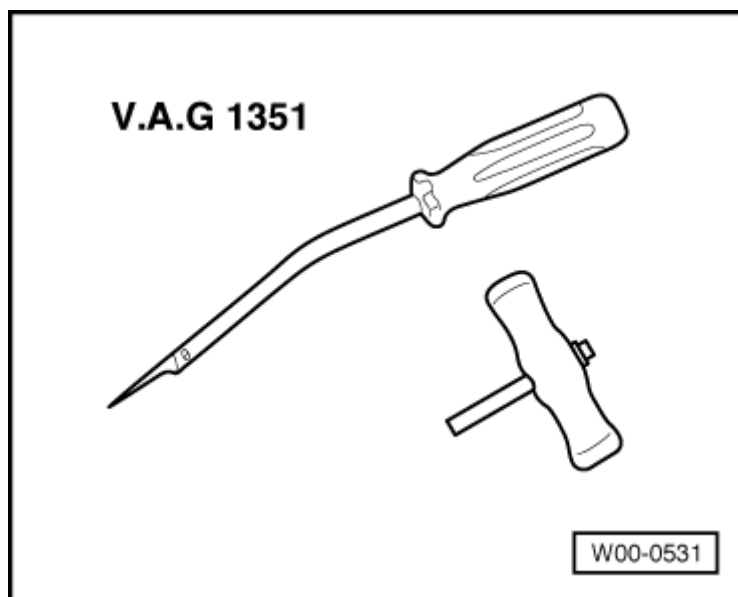
- ◆ 粘贴玻璃的分离工装 -VAS 6452-



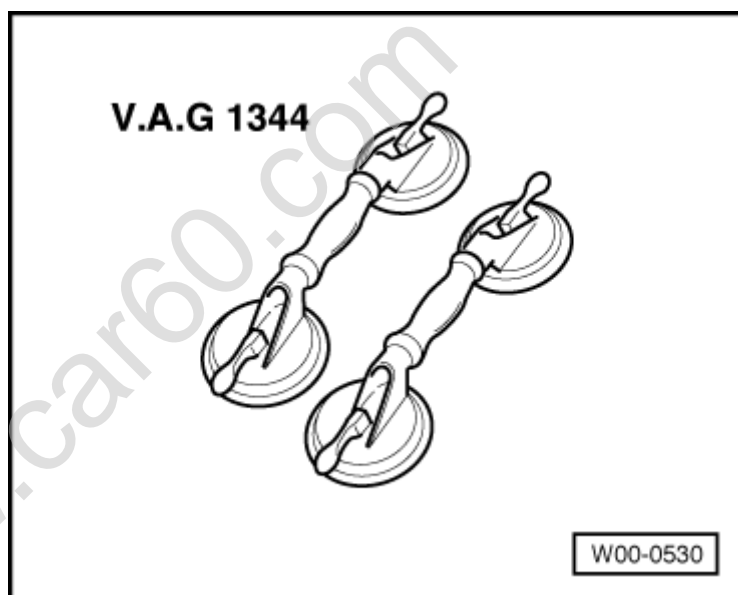
- ◆ 钢丝滚切设备 -VAS 6452/1-
- ◆ 分离工装钢丝 -VAS 6452/2-



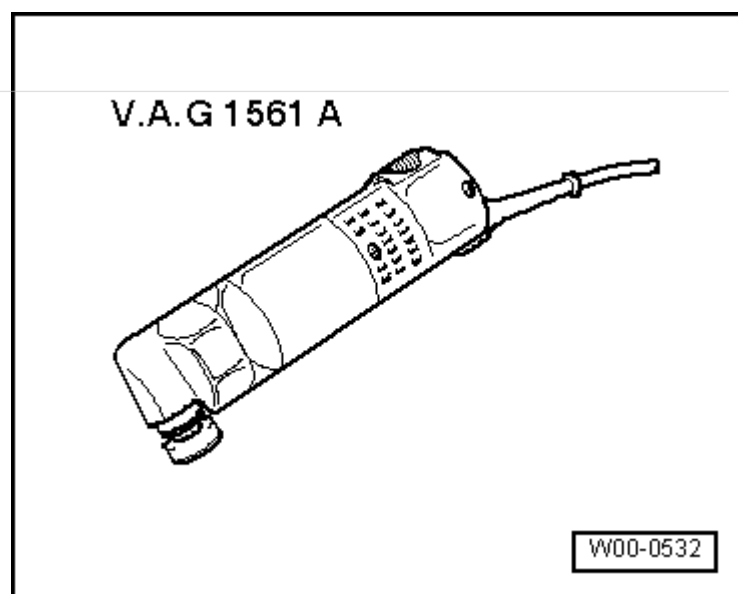
- ◆ 剪切工具 -V.A.G 1351-
- ◆ 拉柄 -V.A.G 1351/1-



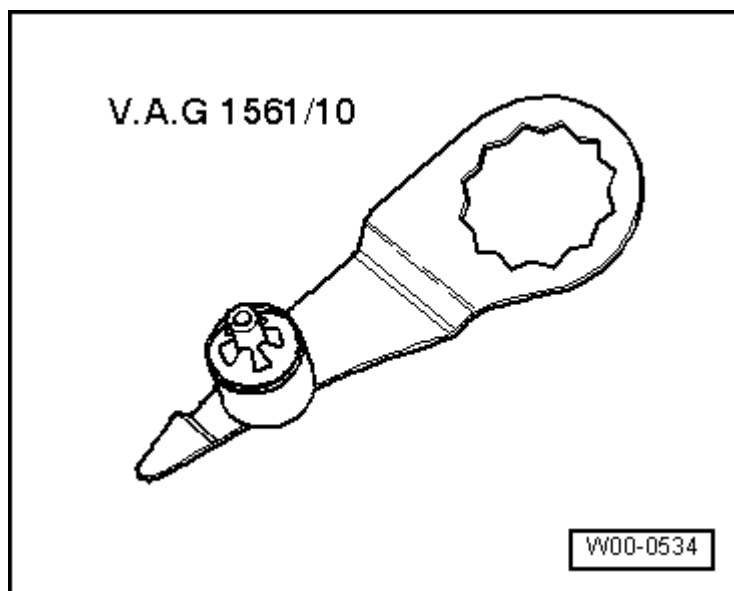
- ◆ 吸盘 -V.A.G 1344-



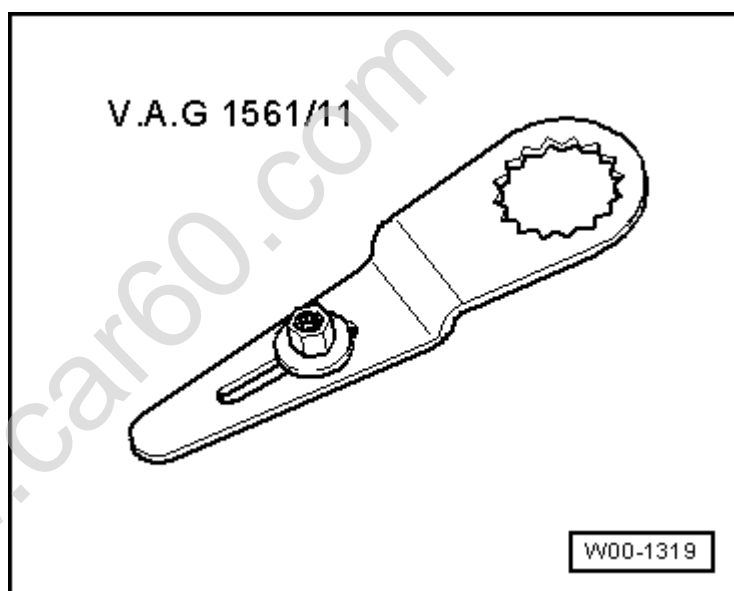
- ◆ 电动刀 -V.A.G 1561A-



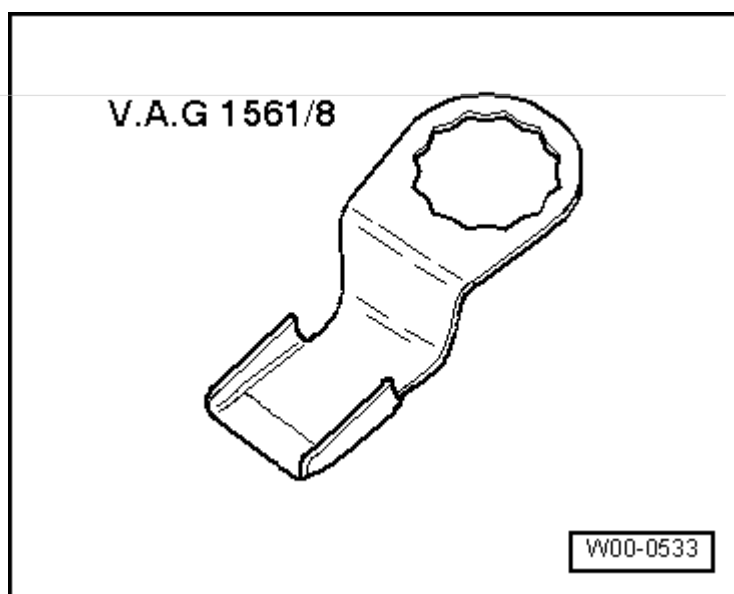
- ◆ 切割刀（弯曲） -V.A.G 1561/10-



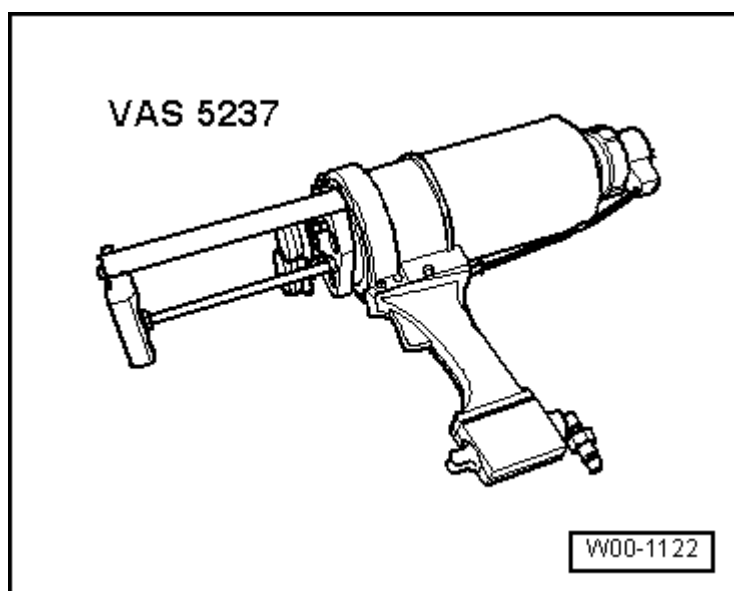
- ◆ 通用切割刀 -V.A.G 1561/11-



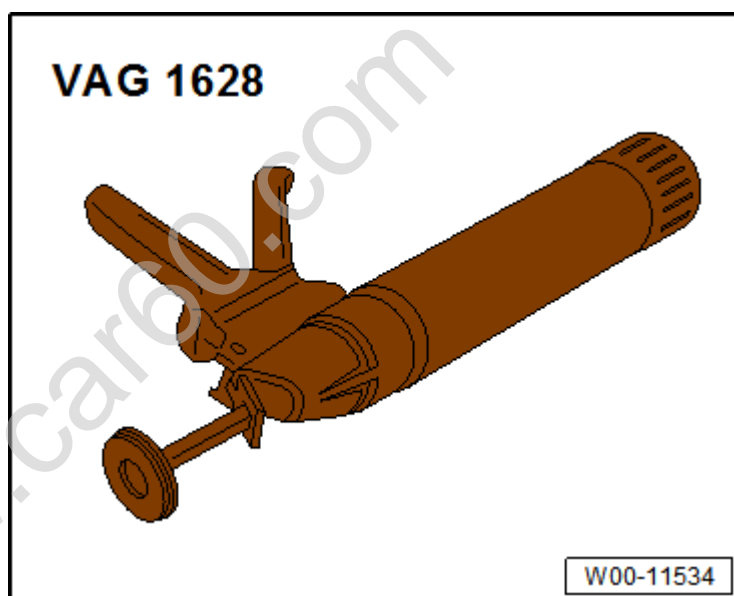
- ◆ 刮刀 (15+25 mm) -V.A.G 1561/7+8-



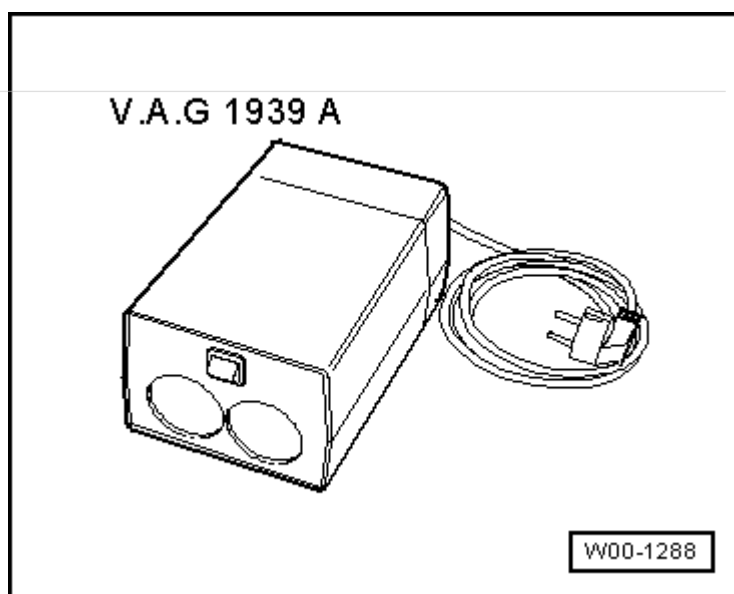
- ◆ 双粘接剂筒喷枪 -VAS 5237-



- ◆ 手动粘接剂筒喷枪 -V.A.G 1628-



- ◆ 粘接剂筒加热装置 -V.A.G 1939A-



材料

- ◆ 双组份车窗玻璃粘接剂套件 -D 004 660 M2- → 注释
- ◆ 单组份车窗玻璃粘接剂 -DH 009 100 03- → 注释
- ◆ 玻璃/油漆底漆 -D 009 200 02-
- ◆ 清洗溶液 -D 009 401 04-
- ◆ 涂覆器 -D 009 500 25-
- ◆ 除胶剂 -D 002 000 10-
- ◆ 切割丝 -6452/2- 或切割线 -357 853 999-

- 1) 注意最小硬化时间 → Kapitel。
- 2) 处理这种材料时, 必须使用双粘接剂筒喷枪 -VAS 5237-。
- 3) 按照制造商说明用粘接剂筒加热装置 -V.A.G 1939 A- 加热。
- 4) 110 ml 的小筒, 用于密封工作和/或 400 ml 双筒不够用时。

准备好未损坏的车窗玻璃以便安装

- 重新安装未损坏的车窗玻璃时，在将要安装前用电动刀 - V.A.G 1561 A- 和刮刀（25 mm）-V.A.G 1561/8- 打平车窗玻璃和车窗法兰上的剩余密封胶，绝不能全部清除掉。



提示

残余密封胶作为新涂覆密封胶的底料使用。



当心！

- ◆ 粘接表面要保持清洁，没有油脂。
- ◆ 粘接面在就要安装前才可切低。
- ◆ 粘接面不要涂底漆，也不要清洗溶液处理。

www.car60.com

准备好新玻璃以便安装

- 用清洗溶液 -D 009 401 04- 环绕着清洁粘接面。
- 用干燥、无绒毛的纸张擦净清洁过的表面。
- 按下述方式涂覆玻璃 / 油漆底漆 -D 009 200 02-。



注意!

- 新车窗玻璃上的陶瓷层不是底漆!
- 在涂覆密封胶前, 一定要涂底漆!
- 玻璃 / 油漆底漆导电, 因此不允许接触后窗玻璃加热装置等的汇流排。

涂覆底漆:

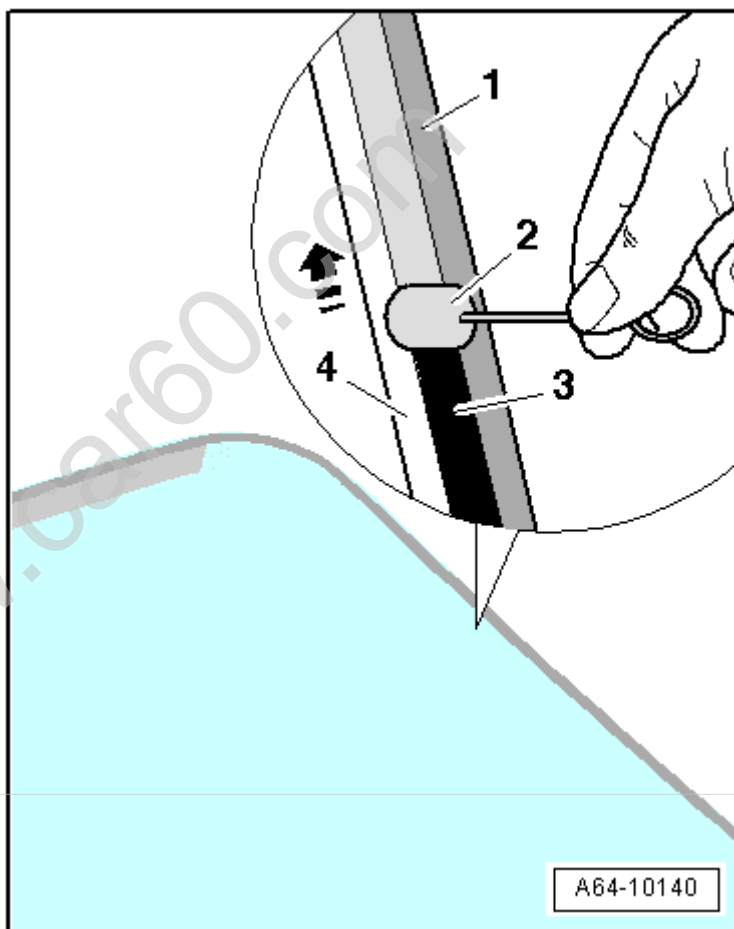
- 用涂覆器 -2- 将玻璃/油漆底漆 -3- 在注塑包封 -1- 旁均匀地沿直线涂覆在车窗玻璃 -4- 上。
- 用吸足底漆的毡条开始涂覆。
- 底漆宽度约 20 mm。
- 玻璃/油漆底漆的位置必须在粘接剂条的中间。
- 风干时间 10 分钟

粘接剂涂层



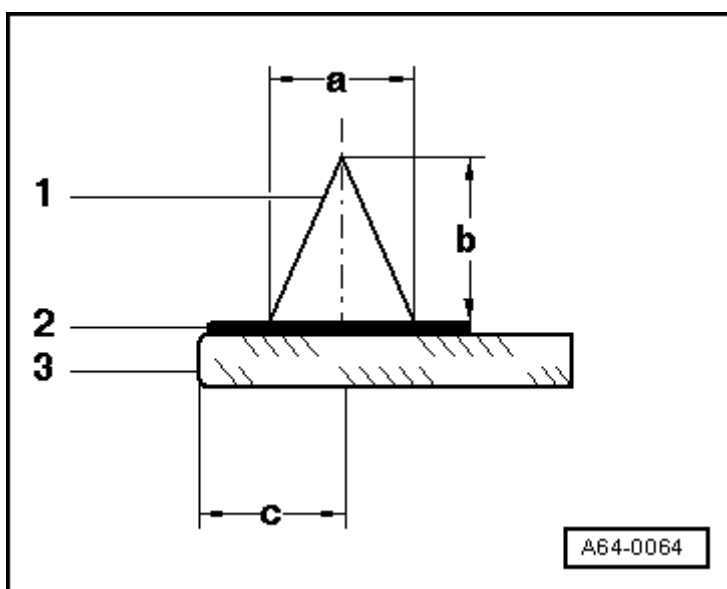
提示

粘接剂条横截面由喷嘴头的开口大小和涂覆速度决定。

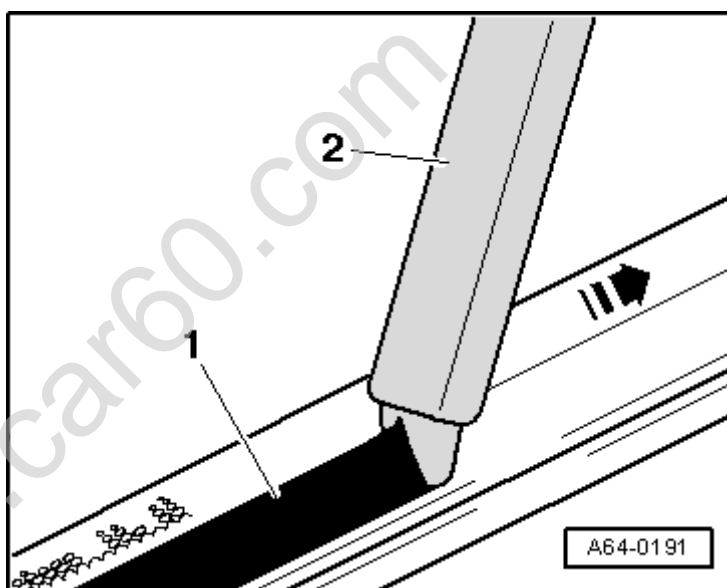


粘接剂涂层的尺寸:

- 1 - 粘接剂条
- 2 - 玻璃/油漆底漆
- 3 - 垫圈
- 尺寸 -a- = 8 mm
- 尺寸 -b- = 12 mm
- 注意尺寸 -c- = 到车窗玻璃边缘不同的距离 → 第项。



- 将粘接剂喷嘴 -2- 平整地放在车窗玻璃上。
- 粘接剂条 -1- 的涂覆方向 -箭头-。

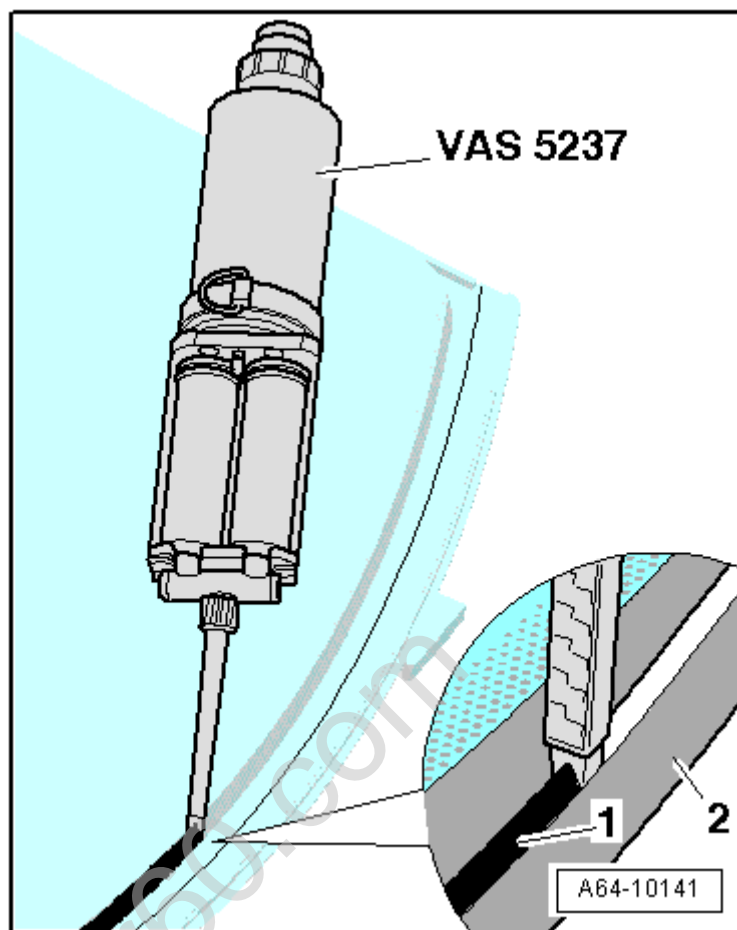


- 如图所示，将密封胶 -1- 环绕着涂覆在玻璃 -2- 上。
- 用两个吸盘将挡风玻璃或后窗玻璃置入车窗玻璃开口中。



当心！

车窗玻璃必须在 **15 分钟** 内安装到车上，否则会影响密封胶的粘附能力。



准备好车身法兰以便安装



注意!

粘接表面要保持清洁, 没有油脂

- 安装车窗玻璃前才用切割刀切掉车身凸缘上的残余材料, 绝对不能完全清除。



提示

残余材料作为新涂覆粘接密封胶的附着基础使用。

- 如果车窗玻璃法兰损坏, 则必须恢复油漆结构, 必要时还必须采取防锈蚀措施 → [奥迪油漆手册](#)。
- 首先用清洗溶液 -D 009 401 04- 清洁修理过的区域, 然后涂覆玻璃/玻璃底漆 -D 009 200 02-。

www.car60.com

粘接剂污物的清除

推荐使用除胶剂 -D 002 000 10- 作为清洁剂。在进行清洁工作时，必须遵守安全规程。



注意！

在清洁汽车的车内空间时，不允许向外推刚刚装好的车窗玻璃。

油漆表面

- 首先用一块干抹布清洁油漆表面。用除胶剂 -D 002 000 10- 清除残余污物。

塑料饰板

- 让密封胶硬化（约 1 小时），然后撕下。

www.car60.com

重新密封车窗玻璃

- 晾干泄漏区域并清理干净。
- 在车窗玻璃和板材法兰之间的泄漏区域涂覆密封胶。
- 让粘接密封材料硬化。
- 进行水密闭性试验。
- 目检汽车内部空间。

www.car60.com